

めっきの種類

茨城プレイティング工業が主に扱うめっきの種類は、電気的特性や物理的特性を付与する為の『機能めっき』になります。

『金』、『白金族』に代表される貴金属のめっき、貴金属のめっきを施す上で必要になる『ニッケル』めっき等、お客様の要望に沿うべく多様な種類を取り揃えております。

めっき皮膜の特性は、扱うめっきの種類をご参照下さい。



金めっき

硬質金めっき (Au)

Au 99.7% / Co 0.3%

【硬度】

Hv.200程度

【皮膜特性】

- ・電気伝導性
- ・低接触抵抗
- ・高周波特性
- ・ボンディング性
- ・耐食性
- ・海水腐食防止
- ・ハンダ付け性
- ・耐摩耗性 (摺動接点の場合)
- ・平滑性
- ・光反射性

軟質金めっき (Au)

純金 Au 99.99%

【硬度】

Hv.80程度

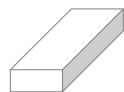
【皮膜特性】

- ・電気伝導性
- ・低接触抵抗
- ・高周波特性
- ・ボンディング性

微小・微細 金属部品へのめっき加工
茨城プレイティング工業 株式会社



めっきの種類



白金族めっき

ロジウムめっき (Rh)

Rh 99.9%

【硬度】

Hv .900程度 (きわめて高い)

【皮膜特性】

- ・電気伝導性
- ・低接触抵抗
- ・高硬度
- ・耐食性
- ・耐摩耗性 (クロムめっきの次に大きい)
- ・耐熱性

パラジウム-ニッケルめっき (Pd-Ni)

Pd 80% / Ni 20%

【硬度】

Hv .450程度

【皮膜特性】

- ・電気伝導性
- ・低接触抵抗
- ・耐熱性

パラジウムめっき (Pd)

Pd 99.9%

【硬度】

Hv .200程度

【皮膜特性】

- ・電気伝導性
- ・低接触抵抗



めっきの種類



ニッケルめっき

電解ニッケルめっき (Ni)

- ・ワット浴 (Ni : 99.5%)

【硬度】

Hv .150~250

【皮膜特性】

- ・素地との密着性向上
- ・耐食性を付与
- ・ロウ付け性 (半導体部品のステムやキャップなど)
- ・溶接性 (上に同じ)
- ・ボンディング性を付与 (上に同じ)
- ・耐食性
- ・電気特性も良好
- ・耐摩耗性
- ・酸化防止
- ・自己潤滑性

無電解ニッケルめっき (Ni-P)

- ・中高リンタイプ (P : 10~11%) *RoHS対応

- ・中リンタイプ (P : 7~11%) *鉛フリー

【硬度】

Hv .500程度

【皮膜特性】

- ・電磁波シールド
- ・ハンダ付け性
- ・ボンディング性
- ・耐熱性
- ・耐薬品性
- ・汚染防止



銀めっき

銀めっき (Ag)

【硬度】

Hv .80程度 (無光沢浴)

Hv .100程度 (半光沢浴)

【皮膜特性】

- ・電気伝導性 (最も優れている金属)
- ・低接触抵抗
- ・耐熱性
- ・ボンディング性
- ・熱伝導性 (最も優れている金属)
- ・高周波特性
- ・ハンダ付け性
- ・平滑性

微小・微細 金属部品へのめっき加工
茨城プレイティング工業 株式会社



めっきの種類



錫めっき

錫めっき (Sn)

- ・光沢浴
 - ・半光沢浴
 - ・無光沢浴
- 【皮膜特性】
- ・柔軟性
 - ・潤滑性
 - ・ハンダ付け性
 - ・電気伝導性



銅めっき

銅めっき (Cu)

- ・シアン化銅浴
- 【皮膜特性】
- ・電気伝導性
 - ・熱伝導性



各種部分めっき

錫銅めっき (Sn-Cu)

- ・Sn (95~99%)、Cu (1~5%)
- 【皮膜特性】
- ・柔軟性
 - ・ハンダ付け性
 - ・耐食性

- ・電解ニッケル (ワット浴)
- ・硬質金 (Au-Co)
- ・光沢銀
- ・無光沢錫

PDFファイルの閲覧後は、ブラウザを閉じて下さい。
○特設ページHOMEへは、こちらから移動して下さい。
<https://i-plating.co.jp/information/>

微小・微細 金属部品へのめっき加工
茨城プレイティング工業 株式会社

