

# めっき設備一覧

茨城プレイティング工業では、お預かりする製品のサイズに適しためっき設備で各種めっきを施しております。

大きく区分すると、微小・微細製品用（L=10mm未満）、一般製品用（L=10~50mm）に分類しており、それぞれ下地めっき用、中間めっき用、最終めっき用の設備を保有しております。

詳細は、製品サイズ別の一覧表をご参照下さい。

## 微小・微細製品用（L=10mm未満）

### 最終めっき

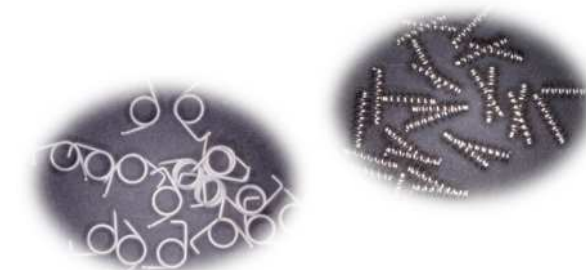
めっき種類	装置
Au-Co（硬質金）	5基
Au99.99%（軟質金）	1基
Ag	3基
Pd	1基
Rh	3基

### 中間めっき

めっき種類	装置
Auストライク	7基
Agストライク	1基
Niストライク	1基

### 下地めっき

めっき種類	装置
無電解Ni	1基



# めっき設備一覧

## 一般製品用 (L = 10 ~ 50 mm)

### 最終めっき

めっき種類	装置
Au-Co (硬質金)	5基
Au99.99% (軟質金)	1基
Ag	8基
Pd-Ni (8 : 2)	3基
電解Ni	11基
Sn	6基
Sn-Cu	1基

### 中間めっき

めっき種類	装置
Auストライク	8基
Agストライク	4基
Niストライク	1基

### 下地めっき

めっき種類	装置
無電解Ni (Pbフリー)	2基
Cu (シアン化銅)	6基

### 部分めっき

めっき種類	装置
Au-Co (硬質金)	2基
Ag	1基
電解Ni	1基
Sn	1基

PDFファイルの閲覧後は、ブラウザを閉じて下さい。  
○特設ページHOMEへは、こちらから移動して下さい。  
<https://i-plating.co.jp/information/>

微小・微細 金属部品へのめっき加工  
茨城プレイティング工業 株式会社

