

熱処理（時効硬化処理）

茨城プレイティング工業では、ベリリウム銅や耐熱ばね用線の製品について、熱処理からめっきまで一貫して対応ができます。

めっき専門家が熱処理前の前処理を行い熱処理を施します。

複雑な形状の製品（袋穴、微細管、微細ばね等）に対しても、加工時の加工油等を残しませんので、熱処理後の品質異常も発生しません。

また、当社内で熱処理後の硬度測定も可能ですので、熱処理からめっきまでの納期の短縮が可能です。

対応可能な材質

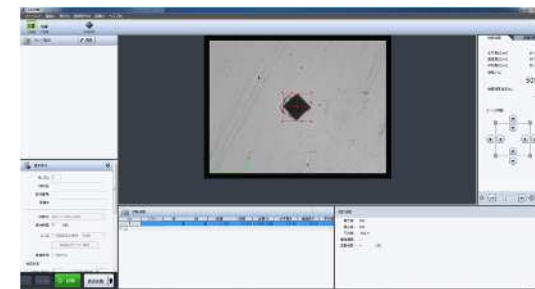
- ・ C1720（ベリリウム銅）
- ・ NAS604PH（耐熱ばね用線） 等



（株）サーマル社製 RON4/K
用途：ベリリウム銅の時効硬化処理（MAX600℃）



株式会社 島津製作所 HMV-G21ST
用途：時効硬化処理後の硬度測定



硬度測定画面
* 破壊検査になります。

PDFファイルの閲覧後は、ブラウザを閉じて下さい。
○特設ページHOMEへは、こちらから移動して下さい。
<https://i-plating.co.jp/information/>

微小・微細 金属部品へのめっき加工
茨城プレイティング工業 株式会社

