

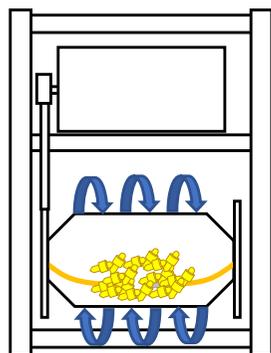
# 処理方法

茨城プレイティング工業では、お預かりする製品の『材質』、『形状』、『数量』、『めっきの種類』、『要望される品質』に合わせて、最適な処理方法を選定し、お客様にご提案をさせて頂いております。

当社では、大きく分類すると『バレルめっき』、『治具引掛けめっき』、『網付け、かご付けめっき』の対応が可能です。

詳細は、それぞれの処理方法をご参照下さい。

## バレルめっき処理



バレルめっき

バレルめっきとは…

「バレル」と呼ばれる容器に製品を入れて蓋を閉め、めっき処理液へ投入し、回転させながらめっきを行う方法。投入する数量、めっき浴組成、電流密度等を正しく管理することで、均一な品質で大量の処理が可能。

接点、ネジ等の転がりやすい形状が適している処理方法。

### 【特徴】

- ・めっき膜厚のバラツキが小さい。
- ・一度に処理できる数量が多い。（比較的安価）

### 【対応が可能なめっきの種類】

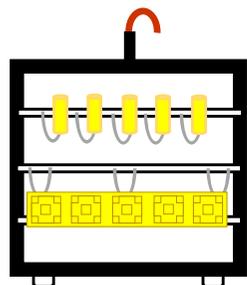
硬質金、軟質金、ロジウム、パラジウム、パラジウムニッケル、銀（無光沢、半光沢）、ニッケル（ワット浴）、錫（無光沢、半光沢、光沢）、錫銅、銅

### 【当社が得意とする製品サイズ】

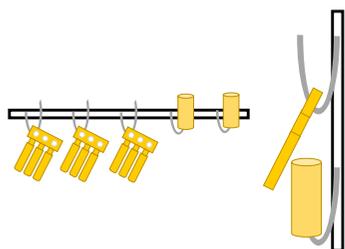
長さ 2.0~30.0mm程度



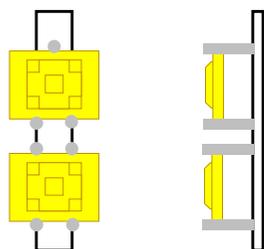
# 処理方法



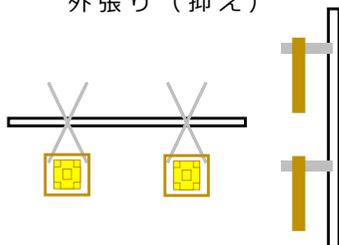
治具引掛けめっき



フック掛け



外張り（抑え）



内張り（弾き）

## 治具引掛けめっき処理

治具引掛けめっきとは…

U字のフックを製品にある『穴』などに引掛け、めっき処理液へ投入し、めっきを行う方法。

『穴』等の掛け位置がない製品については、外側から抑えたり、内側から外に弾いたり、製品形状に応じた取付方法で、めっき処理を行うことができます。

投入数量を選ばない為、少量での処理が可能。また、製品同士がぶつかり合うことが少ない為、キズ、打痕、変形等の物理的なダメージを受けにくい。

少量の試作や外観品質の要求が高い製品に適している処理。

### 【特徴】

- ・少量での処理が可能。
- ・外観品質が良い。（キズ、打痕、変形等が少ない。）

### 【対応が可能なめっきの種類】

硬質金、軟質金、ロジウム、パラジウム、パラジウムニッケル、銀（無光沢、半光沢）、ニッケル（ワット浴）、無電解ニッケル、錫（無光沢、半光沢、光沢）、錫銅、銅

### 【当社が得意とする製品サイズ】

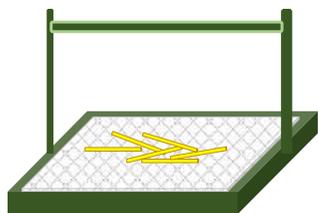
長さ 10.0～50.0mm程度

\*処理の性格上、引掛け『穴』や治具跡が残ってもよい部分が必要になります。詳細は当社へご相談下さい。

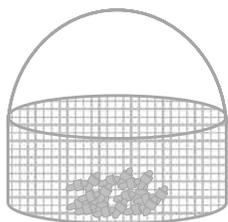


# 処理方法

## 網付け、かご付けめっき処理



網付けめっき  
(電解めっき)



かご付けめっき  
(無電解Niめっき)

網付け、かご付けめっきとは…

網を張った箱型の枠や筒型の網かごに製品を入れ、めっき処理液へ投入し、上下左右に揺動させながらめっきを行う方法。

比較的投入数量を選ばない為、少量での処理が可能。また、絡まりやすい形状でも処理がしやすい。

絡まりやすい形状のばねや変形がしやすい長い製品に適している処理。

### 【特徴】

- ・絡まりやすい形状に対して有利。(網付けめっき、かご付けめっき)
- ・少量での処理が可能。(網付けめっき、かご付けめっき)
- ・膜厚のバラツキが小さい。(かご付けめっき\*無電解Niめっき)

### 【対応が可能なめっきの種類】

- ・網付けめっき  
硬質金、軟質金、銀(無光沢、半光沢)、ニッケル(ワット浴)、錫(無光沢、半光沢、光沢)、銅
- ・かご付けめっき  
無電解ニッケル

### 【当社が得意とする製品サイズ】

長さ 2.0~50.0mm程度

PDFファイルの閲覧後は、ブラウザを閉じて下さい。  
○特設ページHOMEへは、こちらから移動して下さい。  
<https://i-plating.co.jp/information/>

微小・微細 金属部品へのめっき加工  
茨城プレイティング工業 株式会社

